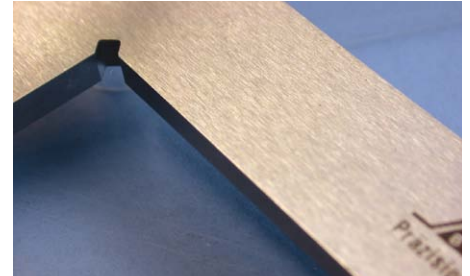


Reglas/escuadras/referencias

Las reglas/escuadras/referencias representan una base importante en el campo de la fabricación y de los controles. Las exigencias están consignadas en las nor-

mas DIN. Una calibración respecto a su uso es una condición de base para una fabricación precisa así como un control preciso de los productos fabricados.



Objeto a calibrar		ENAC/ DAKKS/ ISO	Rango	Condiciones/ Procedimiento de medida	Precio a partir de
Escuadra biselada		ISO	hasta 500 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 7.1	12,-
Escuadra simple		ISO	hasta 500 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 7.1	11,-
Escuadra de centros		ISO	todas las dimensiones	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 7.1	11,-
Transportador de ángulos universal		ISO	todas las dimensiones	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 7.2	16,-
Transportador de ángulos		ISO	todas las dimensiones	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 7.2	13,50
Regla plana		ISO	hasta 2000 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 18	12,-

Objeto a calibrar		ENAC/ DAKKS/ ISO	Rango	Condiciones/ Procedimiento de medida	Precio a partir de
Regla de precisión		ISO	hasta 500 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 19	8,80
Cuadrados de granito/ medida de haz/ normas de ángulo		ISO	0 ... 500 mm	DIN 875-2	130,-
Regla graduada		ISO	hasta 2000 mm	DIN 865/866	13,-
Cintas métricas		ISO	1000 ... 50000 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva DIN 6403 73/362/EWG	11,-