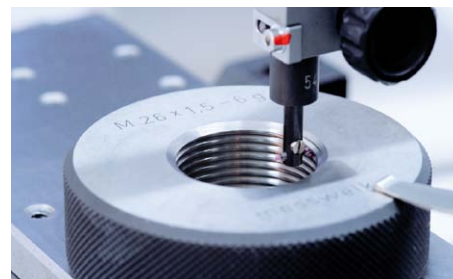


Calibres

Los calibres son medidas materializadas para un control rápido de la tolerancia de taladros, roscas, transmisiones y ranuras. Por este motivo las mediciones absolutas deben estar dentro de las especificaciones.

Cualquier desgaste relacionado con la aplicación y cualquier desgaste de la estructura solo pueden ser detectados mediante un control permanente y una calibración regular.



Objeto a calibrar		ENAC/ DAKKS/ ISO	Rango	Condiciones/ Procedimiento de medida	Precio a partir de
Calibres tampón		DAkKS	1...150 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva DKD-R 4-3 hoja 4.1	13,-
		ISO	<1...1000 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 4.1 Opción 4: rotación a 90° en 2 planos	4,80
Calibres tampón P/NP		ISO	Todos los modelos	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 4.1	7,-
Calibres estriados tampón		DAkKS	1...150 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva DKD-R 4-3 hoja 4.1	13,-
		ISO	<1...1000 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 4.1 Opción 4: rotación a 90° en 2 planos	5,80
Calibres estriados tampón P/NP		DAkKS	1...150 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva DKD-R 4-3 hoja 4.8.	15,-
		ISO	1...1000 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 4.8. Opción 1	7,80
Vástago de control por lote		DAkKS	1...150 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva DKD-R 4-3 hoja 4.8.	15,-
		ISO	1...1000 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 4.8. Opción 1	8,-
Calibre cónico estriado Anillo cónico estriado		ISO	5...150 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 4.12 Opción 2	23,-
Juego de barras de patrón		ISO	3...150 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 4.12	21,-

Objeto a calibrar		ENAC/ DAKKS/ ISO	Rango	Condiciones/ Procedimiento de medida	Precio a partir de
Barra patrón		ISO	3...150 mm	VDI/VDE/DGQ Richtlinie 2618 Blatt 4.12	21,-
Objeto a calibrar		ISO	20...150 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 4.12 Opción 2	24,-
Anillos patrón/rosca patrón		DAkks	0,1...20 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva DKD-R 4-3 hoja 4.2. Opción 1	2,50 por pieza
		ISO	<1...500 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 4.2 Opción 1	1,80 por pieza
Anillos P/NP		DAkks	0,1...20 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva DKD-R 4-3 hoja 4.2. Opción 1	9,-
		ISO	<1...500 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 4.2 Opción 1	4,50
Anillo liso cónico		DAkks	1...150 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva DKD-R 4-3 hoja 4.1	16,-
		ISO	0,5...800 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 4.1 Opción 4: rotación a 90° en 2 planos	10,50
Calibre herradura		DAkks	3...200 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva DKD-R 4-3 hoja 4.9. Opción 1	18,-
		ISO	2,3...300 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 4.9 Opción 1	12,-
Calibre herradura P/ NP		ISO	<1...500 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 4.7	8,50
Calibre rectangular		ISO	<1...500 mm	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 4.7	5,-

Objeto a calibrar		ENAC/ DAKKS/ ISO	Rango	Condiciones/ Procedimiento de medida	Precio a partir de
Galga de radios		ISO	Todos los modelos	Determinación del tamaño real por diferencia con el nominal especificado	1,70
Galga de espesores		ISO	Todos los modelos	Determinación del tamaño real en base a la norma DIN 2275	1,80
Galga de roscas de referencia		ISO	hasta 52 unidades	El control se realiza de acuerdo con la directiva VDI/VDE/DGQ 2618 hoja 27	1,70
Galga de orificios		ISO		Determinación del tamaño real por diferencia con el nominal especificado	bajo petición

! Si no ha encontrado su instrumento de medida del que desea recibir una oferta de calibración, no dude en contactar con nosotros usando el formulario de ayuda que encontrará en **www.testotis.es**.
Teniendo en cuenta el importante número de instrumentos de medida existente, nos es imposible mencionar todas las variantes en este catálogo.