



Kalibrier-Zertifikat Calibration Certificate

MUSTER

Gegenstand
Object Strommesszange AC/DC CURRENT PROBE

Hersteller
Manufacturer CHAUVIN ARNOUX

Typ
Type description E3N

Serien Nr.
Serial no. 12345

Inventar Nr.
Inventory no. ---

Prüfmittel Nr.
Test equipment no. ---

Equipment Nr.
Equipment no. 12345678

Standort
Location ---

Auftraggeber
Customer Mustermann GmbH

Kunden Nr.
Customer ID no. DE-12345 Musterhausen

Auftrags Nr.
Order no. 1234567

654321

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2008, sowie ISO/IEC 17025:2005 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.de. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) Deutschlands oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2008 and ISO/IEC 17025:2005. Accreditation certificates can be found under www.testotis.de. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on the following page(s) of this calibration certificate.

Datum der Kalibrierung
Date of calibration 23.01.2017

Datum der empfohlenen Rekalibrierung
Date of the recommended re-calibration 23.01.2019

Konformitätsaussage Conformity

- Messwert(e) innerhalb der zulässigen Abweichung¹⁾. Measured value(s) within the allowed deviation¹⁾.
- Messwert(e) außerhalb der zulässigen Abweichung¹⁾. Measured value(s) beyond the allowed deviation¹⁾.

¹⁾ Die Messunsicherheit wurde nach GUM mit dem Erweiterungsfaktor k=2 berechnet und enthält die Unsicherheit des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgte nach DIN EN ISO 14253-1 gemäß der Kalibrieranweisung QSA - TIS 7.5-02.

¹⁾ The measurement uncertainty was calculated according to the regulations of GUM with the coverage factor k=2 and contains the uncertainty of the measuring procedure and the uncertainty of the measuring system. The statement of conformity was made according to DIN EN ISO 14253-1 according to calibration instruction QSA - TIS 7.5-02.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

V 4.52 / DE

Stempel Seal



Fachverantwortlicher Supervisor

Max Mustermann

Max Mustermann

Bearbeiter Technician

Martina Musterfrau

Martina Musterfrau



Kalibrier-Zertifikat Calibration Certificate

MUSTER

Messeinrichtung Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	EQ-Nr. EQ-no.
Digital-Multimeter HEWLETT PACKARD 3458A	15070-01-01 2016-08	2017-08	E40174	10497690
Hochlast-Messwiderstände-Satz2 BURSTER Präzisionsmesstechnik burster 1282-0,001...0,1	15070-01-01 2016-05	2017-05	E38320	11278826
Kalibrator Fluke Corporation 5522A	15070-01-01 2016-03	2017-03	E36563	11948170

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature (23 ± 3) °C
Relative Luftfeuchte Relative Humidity (40 ± 20) %

Messverfahren Measuring procedure

Die Kalibrierung erfolgt nach Kalibrieranweisung QSA - TIS 7.5-67 - in Abstimmung nach VDI/VDE/DGQ/DKD 2622
The calibration is performed according to the QSA - TIS 7.5-67 procedure- in accordance with VDI/VDE/DGQ/DKD 2622

Prüfprozedur Procedure E:ChauvinArnoux:E3N:5520,3458,1282,COIL-10 / Rev.:11.1

Messergebnisse Measuring results

Seite Page 3 bis to 3

Besondere Bemerkungen Special remarks



Kalibrier-Zertifikat Calibration Certificate

MUSTER

Bereich Range	Referenzwert (Normal) Reference value	Messbedingung Measuring condition	Angezeigter Wert UUT Indicated value UUT	zulässige Abweichung allowed deviation	Ausnutzung der zul. Abw. in % Utilization of allowed dev. in %	Messunsicherheit (k=2) Measuring uncertainty (k=2)
Gleichstromstärke DC current						
Bereich 10 A (100 mV/A)						
10 A	1.0000 A		1.003 A	±0.08 A	3% pass	1.6 · 10 ⁻³
10 A	3.0000 A		3.007 A	±0.14 A	5% pass	2.0 · 10 ⁻³
10 A	5.0000 A		5.038 A	±0.2 A	19% pass	2.0 · 10 ⁻³
10 A	9.0000 A		9.110 A	±0.32 A	35% pass	2.0 · 10 ⁻³
Bereich 100 A (10 mV/A)						
100 A	30.000 A		30.89 A	±1.7 A	53% pass	3.0 · 10 ⁻³
100 A	50.000 A		50.82 A	±2.5 A	33% pass	3.0 · 10 ⁻³
100 A	70.000 A		69.84 A	±6.8 A	2% pass	3.0 · 10 ⁻³
Wechselstromstärke AC current						
Bereich 10 A (100 mV/A)						
10 A	1.0000 A	50 Hz	1.007 A	±0.08 A	9% pass	2.6 · 10 ⁻³
10 A	1.0000 A	500 Hz	1.007 A	±0.08 A	9% pass	2.6 · 10 ⁻³
10 A	1.0000 A	1 kHz	1.005 A	±0.08 A	6% pass	2.6 · 10 ⁻³
10 A	5.0000 A	50 Hz	5.052 A	±0.2 A	26% pass	3.0 · 10 ⁻³
10 A	7.0000 A	50 Hz	7.080 A	±0.26 A	31% pass	3.0 · 10 ⁻³
10 A	7.0000 A	500 Hz	7.081 A	±0.26 A	31% pass	3.0 · 10 ⁻³
10 A	7.0000 A	1 kHz	7.070 A	±0.26 A	27% pass	3.0 · 10 ⁻³
Bereich 100 A (10 mV/A)						
100 A	30.000 A	50 Hz	30.68 A	±1.25 A	54% pass	4.0 · 10 ⁻³
100 A	50.000 A	50 Hz	50.30 A	±2.55 A	12% pass	4.0 · 10 ⁻³
100 A	70.000 A	50 Hz	68.65 A	±6.35 A	21% pass	4.0 · 10 ⁻³

zulässige Abweichung gemäß Herstellerangabe
allowed deviation in accordance with manufacturer

Die dimensionslosen Anteile der Messunsicherheit U sind als relative Messunsicherheiten e bezogen auf den Messwert zu verstehen (U = e * MW).

The non-dimensional fractions of the measuring uncertainty U are relative values e in relation to the indicated value (U = e * i.v.).