

Certificado de Calibración Calibration certificate

22817

Instrumento Object	Tacómetro	---
Fabricante Manufacturer	Testo AG	---
Modelo Type description	0563 0465	---
Nº de serie Serial no.	0000	---
Nº equipo cliente Test equipment no.	0000	---
Nº equipo Equipment no.	10977533	---
Emplazamiento Location	---	---
Cliente Customer	TEST, S.L.	
Nº de cliente Customer ID no.	ES-08340 VILASSAR DE MAR	
Nº de pedido Order no.	1420606	
	5261275 / 0520 0012	

Los equipos de medición usados para la calibración son calibrados regularmente y son trazables a los patrones del German Federal Physical and Technical Institute (PTB) u otros patrones nacionales. En caso de no existir patrones nacionales, el proceso de medición se basa en las regulaciones técnicas y guías válidas en el momento de la medición. Los documentos establecidos para este procedimiento están disponibles para su consulta. En la(s) siguiente(s) página(s) de este certificado de calibración puede encontrar todos los datos de medición necesarios.

The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on the following page(s) of this calibration certificate.

Fecha de calibración
Date of calibration 09/01/2013

Fecha de recalibración recomendada
Date of the recommended re-calibration 09/01/2014

Conformidad conformity

Valores medidos dentro de tolerancia¹. Measured values within the allowable deviation¹.

Valores medidos fuera de tolerancia¹. Measured values outside of the allowable deviation¹.

¹) La declaración de conformidad se ha realizado de acuerdo a la UNE EN ISO 14253-1.

¹) The statement of conformity was made in the style of UNE EN ISO 14253-1.

La incertidumbre expandida de calibración, indicada en el apartado de resultados, se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de calibración por el factor de cobertura $k=2$ que, para una distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre se ha determinado conforme el documento EA-4/02.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%. The standard uncertainty of measurement has been determined in accordance with EA-4/02.

Este certificado de calibración no puede ser reproducido parcialmente excepto con el permiso de laboratorio emisor.

No son válidos certificados de calibración sin firma y sello.

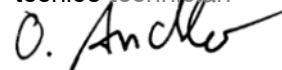
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.

Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Sello seal



técnico technician



Olaf Andler

Certificado de Calibración Calibration certificate

22817

Trazabilidad / Patrones utilizados traceability / references used

Referencia reference	Trazabilidad traceability	Próx. cal. next cal.	Certificado n.º. certificate-no	Nº eq. eq. no.
Contador 5334B Counter 5334B	K-05352 2012-09	2013-09	E10958	10288056

*Certificados de patrones están disponibles en www.primasonline.com Reference certificates are available at www.primasonline.com

Condiciones ambientales ambient conditions

Temperatura temperature 20°C ± 3 °C
 Humedad humidity <70 % HR % RH

Procedimiento de calibración measuring procedure

La calibración empieza comparando el visualizador con el objeto a medir
 The calibration is being executed by comparing the display of the object to be calibrated with the displayed measurables of the calibration instrument / standard.

Resultados de calibración calibration results

Indicación patrón measured value reference	Indicación valor medido Objeto de la calibración indicated measured value probe	Desviación deviation	Desviación máxima permitida ²⁾ Maximum allowed deviation ²⁾	incertidumbre expandida (k=2) measuring uncertainty (k=2)	confirmación confirmation	Nº patrón measuring EQ-no.
500 1/min	500 1/min	0 1/min	± 1 1/min	1,3 1/min	o.k.	10288056
1000 1/min	999 1/min	-1 1/min	± 5 1/min	1,3 1/min	o.k.	10288056
3000 1/min	2998 1/min	-2 1/min	± 10 1/min	1,3 1/min	o.k.	10288056

²⁾ de acuerdo con el fabricante in accordance with the manufacturer

Observaciones remarks

