

Certificado de Calibración Calibration certificate

22809

Instrumento Object	Sonda de lux	---
Fabricante Manufacturer	Testo AG	---
Modelo Type description	0000	---
Nº de serie Serial no.	0000	---
Nº equipo cliente Test equipment no.	0000	---
Nº equipo Equipment no.	10977516	---
Emplazamiento Location	---	---
Cliente Customer	TEST, S.L.	
Nº de cliente Customer ID no.	ES-08340 VILASSAR DE MAR	
Nº de pedido Order no.	1420606	
	5261275 / 0520 0010	

Los equipos de medición usados para la calibración son calibrados regularmente y son trazables a los patrones del German Federal Physical and Technical Institute (PTB) u otros patrones nacionales. En caso de no existir patrones nacionales, el proceso de medición se basa en las regulaciones técnicas y guías válidas en el momento de la medición. Los documentos establecidos para este procedimiento están disponibles para su consulta. En la(s) siguiente(s) página(s) de este certificado de calibración puede encontrar todos los datos de medición necesarios.

The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on the following page(s) of this calibration certificate.

Fecha de calibración
Date of calibration 09/01/2013

Fecha de recalibración recomendada
Date of the recommended re-calibration 09/01/2014

Conformidad conformity

- Valores medidos dentro de tolerancia¹. Measured values within the allowable deviation¹.
 Valores medidos fuera de tolerancia¹. Measured values outside of the allowable deviation¹.

¹) La declaración de conformidad se ha realizado de acuerdo a la UNE EN ISO 14253-1.
¹) The statement of conformity was made in the style of UNE EN ISO 14253-1.

La incertidumbre expandida de calibración, indicada en el apartado de resultados, se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de calibración por el factor de cobertura $k=2$ que, para una distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre se ha determinado conforme el documento EA-4/02.

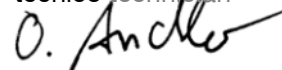
The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%. The standard uncertainty of measurement has been determined in accordance with EA-4/02.

Este certificado de calibración no puede ser reproducido parcialmente excepto con el permiso de laboratorio emisor.
 No son válidos certificados de calibración sin firma y sello.
 This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.
 Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Sello seal



técnico technician



Olaf Andler

Certificado de Calibración Calibration certificate

22809

Trazabilidad / Patrones utilizados traceability / references used

Referencia reference	Trazabilidad traceability	Próx. cal. next cal.	Certificado n°. certificate-no	N° eq. eq. no.
Fotómetro patrón DH400 VL Standard photometer DH400 VL	COFRAC-LNE 2013-01	2015-01	919545	10977537

*Certificados de patrones están disponibles en www.primasonline.com Reference certificates are available at www.primasonline.com

Condiciones ambientales ambient conditions

Temperatura temperature 20°C ± 3 °C
 Humedad humidity <70 % HR % RH

Procedimiento de calibración measuring procedure

La calibración ha sido realizada por comparación con un patrón a través de banco fotométrico, según el procedimiento PE09-001-r.

Calibration has been done by comparison with a reference in a photometric bench, according to procedure PE09-001-r.

Resultados de calibración calibration results

Indicación patrón measured value reference	Indicación valor medido Objeto de la calibración indicated measured value probe	Desviación deviation	Desviación máxima permitida ²⁾ Maximum allowed deviation ²⁾	incertidumbre expandida (k=2) measuring uncertainty (k=2)	confirmación confirmation	N° patrón measuring EQ-no.
0 lx	2 lx	2 lx	± 10 lx	30,0 lx	o.k.	10977537
499 lx	485 lx	-14 lx	± 25 lx	30,0 lx	o.k.	10977537
1000 lx	992 lx	-8 lx	± 52 lx	50,0 lx	o.k.	10977537
2001 lx	1991 lx	-10 lx	± 78 lx	100,1 lx	o.k.	10977537
4000 lx	3987 lx	-13 lx	± 105 lx	200,0 lx	o.k.	10977537

²⁾ de acuerdo con el fabricante in accordance with the manufacturer

Observaciones remarks

